

Cod.S6000

DESCRIZIONE

COLORCALCE è una esclusiva malta preconfezionata, conforme alla normativa EN 998-1, formulabile a campione, colorata nella massa a base di calce aerea, calce idraulica naturale, pozzolana naturale e inerti selezionati.

CARATTERISTICHE

COLORCALCE è un esclusivo ciclo ad intonaco e finitura, traspirante, colorato nella massa, a base di calce aerea, calce idraulica naturale, secondo norma EN 459-1, pozzolana naturale, inerti selezionati di pietra naturale e/o polveri di marmo, terre colorate naturali se necessarie.

CAMPI DI IMPIEGO

COLORCALCE è un particolare ciclo traspirante naturale che, a seguito di una valutazione in cantiere, può essere utilizzato come rinzafo, intonaco e finitura traspirante, grazie alla sua formulazione specifica dove i tre strati sono uguali cromaticamente e simili per caratteristiche chimico-fisiche.

COLORCALCE è un esclusivo ciclo ad intonaco e finitura, ideale per il restauro e il rifacimento degli intonaci di edifici di interesse storico e monumentale; può essere applicato su murature interne o esterne in laterizio, con opportune indicazioni anche su pietra, ciottoli, tufo.

COLORCALCE è un esclusivo ciclo ad intonaco e finitura, formulato a campione, per cromia e composizione chimico-fisiche con l'aggiunta di inerti selezionati (esenti da materiali di riciclo) di pietra naturale, di marmo colorato, di laterizio macinato, di sabbia silicea di granulometrie selezionate e terre naturali.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Prima di applicare il prodotto **COLORCALCE** si consiglia di eseguire una verifica del supporto murario. Il supporto deve essere assorbente e compatibile con le materie prime naturali che compongono **COLORCALCE**. In particolare si dovranno eliminare l'eventuale presenza di polveri, parti incoerenti, ed efflorescenze saline. Si consiglia inoltre di bagnare abbondantemente la superficie prima dell'applicazione del prodotto senza lasciare il velo d'acqua.

MODALITÀ DI PREPARAZIONE E APPLICAZIONE

Per utilizzare **COLORCALCE** come rinzafo, miscelare un sacco di prodotto secco da 25 kg, con ca. 5,5 -6 lt di acqua in betoniera (per 4 min), con trapano a frusta o macchina intonacatrice, fino ad ottenere un impasto omogeneo, privo di grumi e di consistenza plastica. L'applicazione dovrà avvenire a mano o a macchina, a copertura completa della muratura da trattare nello spessore minimo di 8-10 mm. A conclusione della presente applicazione la superficie dovrà risultare adeguatamente ruvida per garantire l'adesione dello strato successivo previsto.

Segue scheda tecnica COLORCALCE

DATI TECNICI

aspetto:	polvere colorata
peso specifico (deter. in cad. lib.):	circa 1500 kg/m ³
granulometria:	3 mm max
acqua d'impasto:	20% -26% a seconda del tipo di prodotto
spessore di applicazione rinzaffo	ca. 10 mm
spessore di applicazione intonaco	20 mm a due mani (per spessori maggiori max 15 mm per mano)
spessore di applicazione finitura (Arenino)	2-4 mm
resistenza a compressione a 28 gg (categoria CS I)	da 0,4 a 2,5 N/mm ²
resistenza a flessione	da 0,4 a 1,5 N/mm ²
assorbimento acqua per capillarità	Wc 0
porosità malta fresca	20% mediamente
permeabilità al vapore acqueo μ	≤15
adesione	≥ 0,2 N/mm ² tipo di frattura B
reazione al fuoco	Classe A1
conducibilità termica λ	0,42 W/mK
consumo teorico come rinzaffo	13 – 16 kg/m ² per cm di spessore
consumo teorico come intonaco	13 – 16 kg/m ² per cm di spessore
consumo teorico come finitura	2-3 kg/m ² per mano di prodotto, da determinare con campionatura
Malta GP conforme alla normativa EN 998-1	

VOCE DI CAPITOLATO

Esecuzione di intonaco colorato nella massa, tipo COLORCALCE a base di calce aerea, calce idraulica naturale, pozzolana naturale, inerti di pietra naturale, e/o polveri di marmo, e/o sabbie alluvionali non macinate esenti da limo e terre colorate naturali, per uno spessore medio di 2,5 cm avente le seguenti caratteristiche: peso specifico 1500Kg/m² ; diametro massimo inerte 3,00 mm; resistenza a flessione a 28gg(cat.CS I); resistenza a compressione a 28gg.(cat.CS I); contenuto aria≥20%; assorbimento capillare Wc 0; permeabilità al vapore acqueo μ 10; reazione al fuoco classe A1; adesione al laterizio 0,2 N/mm² ; conducibilità termica λ≥0,40 W/mK. L'intervento si svolge nella seguente metodologia: (1) asportazione di eventuali polveri, eventuali parti incoerenti, efflorescenze e concrezioni saline con sistemi meccanici (spazzolatura, sabbiatura) e allontanare dalla base della muratura i residui di sale asportati se necessario ulteriori operazioni; (2)lavaggio delle superfici effettuato con idro-pulitrice a bassa pressione; (3) realizzazione di uno strato di rinzaffo di spessore medio minimo di cm.1,00 a completa copertura della muratura esistente; (4) il giorno successivo, applicazione del corpo dell'intonaco per uno spessore medio minimo di 1,5 cm, livellando e portando in piano il supporto; (5)dopo adeguata maturazione del corpo dell'intonaco stesura di una mano di rasatura finale applicata con spatola in acciaio inox 316 e successiva lavorazione finale con fratazzo di spugna o rigido ad ottenere la finitura desiderata.

segue scheda tecnica COLORCALCE

NOTE IMPORTANTE

COLORCALCE viene formulato e prodotto, con materie prime naturali, calce idraulica naturale, calce idrata, inerti, polveri di marmo, terre colorate naturali, suscettibili di possibili variazioni cromatiche da un lotto di produzione all'altro. Si consiglia perciò di eseguire ordini completi per ogni singola fornitura e di verificare prima dell'applicazione con una prova applicativa l'aspetto cromatico. Nel caso questo consiglio non venga preso in considerazione la nostra azienda si esime da qualsiasi responsabilità. L'azienda si riserva di modificare nel tempo le informazioni sopra riportate, mantenendo inalterate le caratteristiche del prodotto.

CONFEZIONI

Sacchi da 25 kg su pallets a perdere da 1400 kg (54 sacchi). Conservazione 12 mesi in confezioni integre al riparo dall'umidità.

Dati tecnici validi da marzo 2020.

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti