

cod. S5040 rev 01-22

DESCRIZIONE

Malta premiscelata ad applicazione manuale per eseguire intonaci di fondo su murature esterne ed interne. Data l'elevata traspirabilità, il basso modulo elastico e l'elevata resa è la soluzione migliore per intonaci da recupero. La malta è conforme alla normativa EN 998-1.

CARATTERISTICHE

IF 40 è una malta a grana grossa a base di calce idraulica naturale, secondo EN 459-1, cemento Portland, inerti carbonatici e inerti leggeri ad applicazione manuale. Ideale per ripristinare vecchi intonaci su murature miste, pietra e laterizio oppure anche come malta da allettamento in esterno o interno. IF 40 è una malta fibrata, alleggerita con opportuni inerti leggeri che agevolano notevolmente la sua messa in opera ed è caratterizzata da un'elevata traspirabilità, basso modulo elastico ed elevata resa.

MODALITA' D'USO

Mescolare con 16% di acqua pulita (4 lt per sacco) in betoniera per 4/5 minuti o 2 minuti con trapano a frusta a basso numero di giri fino ad ottenere la consistenza omogenea, quindi applicare su murature stabili, ben pulite e leggermente inumidite con spessori fino a 3 cm e oltre. Su murature molto vecchie, su blocchi in termo laterizio o su calcestruzzo è opportuno applicare una mano di rinzafo con IF 40 avendo pulito e inumidito le pareti.

1

DATI TECNICI

	polvere
granulometria:	< 3,0 mm
acqua d'impasto:	15-16 % circa
resistenza a compressione:	5,0 N/mm ²
resistenza a flessione:	≥ 1,8 N/mm ²
coefficiente di permeabilità al vapore:	μ ≤ 8,5
assorbimento d'acqua per capillarità:	W0
coefficiente di conducibilità termico:	λ ≤ 0,55 W/mK
modulo elastico:	5000 N/mm ²
calore specifico:	1000 J/(Kg °K) circa
pH:	≥ 11
resa:	13,5 kg/m ² per cm di spessore
reazione al fuoco:	classe A1

Malta da intonaco per usi generali (GP)

I valori sopra riportati si riferiscono a prove di laboratorio eseguite in condizioni ambientali di temperatura e umidità ideali, possono quindi variare dalle condizioni di posa in opera presso i cantieri.

VOCE DI CAPITOLATO

Malta premiscelata, conforme alla normativa EN 998-1, tipo IF 40 della Sgubbi Italiana srl, a base di calce idraulica naturale, secondo normativa EN 459-1, cemento Portland, inerti selezionati di carbonato di calcio e inerti leggeri, avente le seguenti caratteristiche tecniche: granulometria < 3 mm; resistenza a compressione 5 N/mm²; assorbimento d'acqua per capillarità W0, resistenza a flessione ≥1,8 N/mm²; permeabilità al vapore μ ≤ 8,5; coefficiente di conducibilità termico: λ ≤ 0,55 W/mK; modulo elastico ≤ 5000 N/mm²; contenuto di cloruri ≤ 0,1%; reazione al fuoco classe A1; calore specifico 1000 J/(Kg °K); pH ≥ 11.

AVVERTENZE

- non utilizzare al di sotto dei +5°C e al di sopra di +30°C e/o con forte vento
- non utilizzare su supporti gelati, in fase di disgelo o a rischio gelo nelle 24 ore successive
- nel periodo estivo proteggere dalla rapida essiccazione mantenendo umido il supporto
- non applicare su supporti in gesso, verniciati, inconsistenti, pannelli legno-cemento, blocchi isolanti in cemento alleggerito o cellulare, murature miste senza rete e senza un' adeguato rinzafo ecc.
- non applicare in spessori inferiori ad 1 cm

Prodotto destinato ad uso professionale. Proteggere adeguatamente le parti a cui il prodotto non è destinato. L'operatore dovrà essere equipaggiato con quanto previsto dalle vigenti norme di sicurezza. Si declina ogni responsabilità per i danni che potrebbero risultare dall'uso improprio del prodotto. Il materiale non utilizzato e l'imballo devono essere smaltiti come rifiuto.

CONFEZIONI

Sacchi da 25 kg su pallets a perdere da 14 qli (56 sacchi).
Conservazione 12 mesi in confezioni integre al riparo dall'umidità.

NOTE

L'azienda si riserva di modificare nel tempo le informazioni sopra riportate, mantenendo inalterate le caratteristiche del prodotto.
La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti.