

cod. S5000 rev 01-22

DESCRIZIONE

MTR 70 è una malta termoisolante di allettamento di classe M5, con basso peso specifico a base di cemento Portland, inerti minerali leggeri e sabbie selezionate in opportuna curva granulometrica. La malta è conforme alla normativa EN 998-2 in sistema 2+.

CARATTERISTICHE

MTR 70 è una malta studiata per la posa in opera dei blocchi per muratura con basso coefficiente di dispersione termica, è necessario utilizzarla dove si voglia evitare la formazione di ponti termici che si formerebbero utilizzando le comuni malte da muratura.

MODALITA' D'USO

L'impasto si effettua con betoniera tradizionale mescolando con cura e per non meno di 8-10 minuti. È importante che la miscelazione avvenga mantenendo l'asse della betoniera più orizzontale possibile: in questo modo il materiale si mescola in modo ottimale raggiungendo il peso di 1300 kg/m³, fondamentale per garantire le prestazioni termiche. È possibile utilizzare un trapano a frusta, purché usato a bassa velocità mescolando per 4-5 minuti.

DATI TECNICI

polvere

granulometria:	< 1,4 mm
acqua d'impasto:	30-35 % circa
resistenza a compressione:	≥ 7,0 N/mm ² classe M5
resistenza a flessione:	≥ 2,9 N/mm ²
resistenza al taglio nell'adesione:	0,15 N/mm ² valore tabulato
coefficiente di permeabilità al vapore:	μ ≤ 13
adesione al laterizio:	≥ 0,8 N/mm ²
assorbimento d'acqua per capillarità:	W0
coefficiente di conducibilità termico:	λ ≤ 0,24 W/mK
modulo elastico:	4,15 GPa
contenuto di cloruri:	≤ 0,01 %
calore specifico:	1000 J/(Kg °K) circa
pH:	≥ 11
massa volumica indurita:	1050 kg/m ³ circa
massa volumica in mucchio:	940 kg/m ³ circa
reazione al fuoco:	classe A1
consumi:	in linea di massima 25-35 kg per ogni m ² di muratura

malte da muratura leggera (L) in utilizzo esterno e interno in elementi a scopi strutturali secondo norma EN 998-2

I valori sopra riportati si riferiscono a prove di laboratorio eseguite in condizioni ambientali di temperatura e umidità ideali, possono quindi variare dalle condizioni di posa in opera presso i cantieri.

VOCE DI CAPITOLATO

Malta premiscelata, conforme alla normativa EN 998-2, tipo MTR 70 della Sgubbi Italiana srl, cemento Portland, inerti minerali leggeri, inerti selezionati di carbonato di calcio e additivi, avente le seguenti caratteristiche tecniche: granulometria < 1,4 mm; resistenza a compressione ≥ 7 N/mm² classe M5; resistenza a flessione $\geq 2,9$ N/mm²; permeabilità al vapore $\mu \leq 13$; coefficiente di conducibilità termico: $\lambda \leq 0,24$ W/mK; modulo elastico $\leq 4,15$ GPa; contenuto di cloruri $\leq 0,01\%$; reazione al fuoco classe A1; calore specifico 1000 J/(Kg °K); pH ≥ 11 .

AVVERTENZE

- non utilizzare MTR 70 per la messa in opera di blocchi in cemento cellulare, pannelli in gesso e laterogesso;
- non utilizzare per realizzare murature faccia a vista;
- non utilizzare al di sotto dei +5°C e al di sopra di +35°C;
- non utilizzare su supporti gelati, in fase di disgelo o a rischio gelo nelle 24 ore successive;
- nel periodo estivo proteggere dalla rapida essiccazione;
- non superare il quantitativo di acqua indicato;
- bagnare bene i blocchi in laterizio, anche per immersione se necessario, utilizzandoli poi mano a mano che la superficie si asciuga.

Prodotto destinato ad uso professionale. Proteggere adeguatamente le parti a cui il prodotto non è destinato. L'operatore dovrà essere equipaggiato con quanto previsto dalle vigenti norme di sicurezza. Si declina ogni responsabilità per i danni che potrebbero risultare dall'uso improprio del prodotto. Il materiale non utilizzato e l'imballo devono essere smaltiti come rifiuto.

2

CONFEZIONI

Sacchi da 30 kg su pallets a perdere da 14,40 qli (48 sacchi).
Conservazione 12 mesi in confezioni integre al riparo dall'umidità.

NOTE

L'azienda si riserva di modificare nel tempo le informazioni sopra riportate, mantenendo inalterate le caratteristiche del prodotto.

La presente scheda tecnica annulla e sostituisce le precedenti.